



迪嘉药业二期项目瞄准国际一流

本报文登4月21日讯(通讯员曲蕾) 在文登区重点推进的迪嘉药业项目区坐落于此。

迪嘉药业集团前身为威海迪素制药有限公司,成立于2005年,是迪沙药业集团下属子公司,国家高新技术企业,目前,迪嘉药业一期原料药生产项目66个车间、91条生产线基本完成建设、投产,二期高端原料药绿色工艺产业化项目正在加快推进。

在迪嘉药业厂区内,原料药各作业车间开足马力,现场管理井井有条,工人们在按部就班地作业,已安装完成的生产线全部满负荷生产。研发检测大楼、精馏罐区、动力车间等基础设施也正紧锣密鼓进行改造建设,施工现场随处可见工人作业繁忙、塔吊旋转、车辆穿梭的紧张建设场景。

“高端原料药绿色工艺产业化项目配套的危废处置车间和溶剂回收车间正在进行设备安装和车间改造施工,同时进行建设的还有9个车间,3个危险品库,以及净水站、空中管廊等公用工程的施工。”迪嘉药业集团有限公司总经理王丹琦告诉记者。

据悉,二期高端原料药绿色工艺产业化项目占地350亩,总建筑面积为16万平方米,总投资10.5亿元,采用小化工、大生物的工艺技术布局,从以化工合成为主逐步转变为生物化工为主,生产工艺更加节能环保,达到国际先进水平。“今年,计划再投入2.5亿元,加速推进该项目建设。项目全部投产后,迪嘉药业年产能增加1300吨,年销售收入有望突破百亿元,成为全国最大的原料药生产基地之一。”王丹琦表示。



除了高端原料药绿色工艺产业化项目,投资4800万元的壳多糖、壳聚糖及其衍生物等海洋生物新材料生产技术改造项目也在稳步向前推进,目前该项目已经完成投资430万元,正在进行车间设计改造。项目达产后,年可生产壳寡糖粉剂300吨、羧甲基壳聚糖水剂1000吨、羧甲基壳聚糖粉剂80吨、羧甲基壳聚糖YYB粉剂2吨、壳多糖粉剂30吨、壳多糖透明质酸钠100吨、壳多糖复合物10吨和壳聚糖季铵盐10吨等各类海洋生物新材料,可用于食品添加剂的生产,产品质量达到国际先进水平,预计市场占有率位于全国前列,项目完成后预计能新增收入1亿元。

采访中,有一个颇为壮观的场景:从高空俯视,在迪嘉药业厂区,有一条口径巨大的管道被高高架起,曲曲折折,从每个生产车

间外经过,将整个厂区串联起来,没有漏掉任何一个车间。

“这是处理废弃物的专用管道,原先是埋在地下的,后来投入数千万元进行改造,架在空中的成本是埋入地下的10倍以上。”王丹琦说,“这样一来,输送废渣、废液、废气等更安全。一旦出现泄漏更容易发现,可以及时处理,避免了对土壤的污染。”

当前,迪嘉药业项目建设正在顺利推进,而与之配套的环保设施则早已安装到位。“公司在生产建设的同时,以建设国际一流的绿色现代化原料药生产基地为目标,坚持‘三个一’:坚决不让一缕废气排到空中,不让一粒废渣掉在地上,不让一滴废液渗入地下。”王丹琦介绍,目前,一处新的焚烧炉即将投入使用,将完全消化掉新建原料药生产项目产生的固体废弃物。

近几年,迪嘉药业已累计投资近亿元用于建设溶媒回收系统、污水净化系统、固废及RTO焚烧炉系统、净水站改造等环保配套设施建设,多种措施加大环保改造、工艺创新投入力度,提高设备利用率,保证质量管理达到国际先进水平,保证所有生产环节均符合安全、环保国家最高标准。

不只是“绿色”生产,迪嘉药业从研发源头就对“绿色”有着执著的信念。“坎地沙坦酯”是迪嘉药业的拳头产品。研发时,公司下大力气引进专业人才,成立迪嘉研发中心,分别在天津、济南、威海建立研究院,引进专职研发人员200多人,其中博士、硕士占比90%以上。攻关团队不仅解决了制剂生产及储存过程中活性成分降解的难题,更打破制约“坎地沙坦酯”安全、绿色产业化的技术瓶

颈,创新了原料药结晶技术。

迪嘉药业十分重视研发创新,不断加大科技投入,建立经费保证机制,近两年每年科研投入占销售收入的15%以上,有力的保证了中心科研工作的正常进行。研发中心科研场所面积达6000多平方米,配备了液质联用仪、高效液相色谱仪、气相色谱仪、傅立叶变换红外分光光度计、原子吸收光谱仪、热分析仪、紫外/可见分光光度计、卡氏水分测定仪等先进检测仪器以及高压反应釜、哈氏合金冷凝器等多台套中试研究试验设备。

先进的仪器设备,完善的管理体制机制和国内一流的药品研发人才队伍,保证了公司持续不断创新能力。迪嘉先后承担国家火炬计划项目2项,国家产业振兴及技术改造项目1项,山东省自主创新成果转化重大专项1项,山东省技术创新项目116项,拥有授权发明专利92项,新药证书4项,获国家科技进步二等奖1项,山东省科技进步一等奖2项,山东省科技进步二等奖3项,威海市科技进步一等奖3项。

王丹琦表示,作为一个正在成长的医药企业,虽有自身的特色和优势,但同时也感到差距,尤其在智能制造等领域。未来,将按照集团“一个基础、四大板块”的规划布局,加速推进迪嘉二期高端原料药绿色工艺产业化项目建设,采用招商代理与内部开发相结合的模式,加大新市场开发力度,凡是公司有能力的中间体、原料药项目,要力争占领全球市场,覆盖国内外全部客户,强化企业核心竞争力,为推动文登工业振兴贡献力量。



正华电机： 30%增长背后的硬核实力

本报文登4月21日讯(通讯员曲蕾) 企业兴则文登兴。在全力冲击新目标、打好经济翻身仗的征程中,一批骨干龙头企业打头阵、当前锋,更有一批冲劲足、成长快的中小型企业文登区的全力扶持下,乘势而上,迅速崛起。位于文登经济开发区的正华电机就是其中的一家企业。

走进正华电机的车间,工人们正在忙着生产、组装各类个性化定制的高效电机。车间虽不大,但却井然有序。置身其中,能够感受到企业蓬勃的发展活力和强劲势头。在车间里,记者遇到了总经理丛伟滋,企业复工以来,他一直忙于新产品“空化泵”的研发。

丛伟滋介绍,“空化泵”的基本原理就是普通的自来水,饮用水经过泵加工以后把大分子水变成小分子水,这样用在农业的大棚蔬菜上,可以达到增产杀菌的作用。该项目目前正在和南京大学、清华大学合作,受疫情影响,

预计在五月底前可以进行样机生产。项目投产后,将极大提升企业的经济效益和核心竞争力。

创新是企业发展的灵魂,激烈竞争成为企业不得不面对的现状。如何突出重围实现发展?提升研发创新能力和提高新产品推出速度,是关键之举、破题之举。正华电机与高校、科研单位建立合作关系,加大自主研发能力,已申请和正在申请的自主知识产权达14项。正华电机已成为高质量、高效率、高性价比的代名词,获得用户的一致认可。

说起研究了40年的电机,丛伟滋滔滔不绝。“这是跟北京的机械研究院合作研发的热泵供热系统,我们负责给系统配套电机。”丛伟滋指着车间里一款产品介绍到,这个电机特点是小基座,大功率、高效率,现在国内使用的大多是YE2、YE3,也就是高效和超高效电机,而他们现在正在做的高效电机,相当于欧盟标准的YE4,

更加节能、高效。公司自主研发的单双层“正确绕组”,启动电流小,在负载能力、过载能力、电磁噪音降低等方面有明显提升。

厚积薄发,及时掌握应用行业前沿新技术、新工艺,让企业底气十足。公司副总经理丛建臣介绍,自2月10日复工以来,生产秩序良好,订单排到了5月份,虽然受疫情影响,但销售收入却比去年同期增长了30%。目前正在为南方一家做医疗器械、口罩的企业加工生产电动机和通风机。为扩大产能,公司计划今年扩建一个车间,新上一条拥有自动化设备的标准生产线,产能预计可以增加20%-30%。

“同比增长30%”的背后,是企业硬核实力的展现。正华电机凭借多年的自主研发经验,实现“定制化服务”,为用户量身打造配套电机,一步一个脚印,趟出了自己的一片天地。

“客户来订货首先我们就会

问你们这是干什么用的,”丛伟滋介绍,了解用户的产品特性是定制化服务的第一步,“风机、水泵、面粉机械,这些机械特性是不一样的,就要配套跟机械特性匹配的电机。”正华电机实地考察分析用户使用环境,以及配套设备的工作特性,逐一改善优化电机。“矿山机械的过载能力方面,电机断轴方面我们都会考虑;水泵设备的电机就需要负载启动扭矩大”。没有完美的产品,只有适合的产品,丛伟滋始终坚持这一原则,为不同的用户提供最适合的动力配套。

在与豆浆生产企业合作中,用户反映之前使用的磨浆机返修率很高,电机经常烧毁。为了弄清楚原因,丛伟滋带头进行实地研究,“传统型号的电机转速低于实际需要,导致磨浆机缺乏离心力,豆渣残留就很多,不断堆积在底部,电机就‘憋’死了,如果用水冲刷,电机没有防水装置肯定容易

烧毁。”

针对这一问题,正华独立研发设计出防水性强的高转速电机,实现浆渣高效分离,无论是外观设计还是电机性能均获得用户的认可和好评,防水密封的外观设计更是已获得国家专利。

贴近用户,贴近需要,为正华电机赢得更多市场,用户不仅覆盖威海天润曲轴、烟台利达木工机械、辽宁鞍山钢铁集团、新疆神火煤炭集团等省内外大小企业,还走出国门,出口韩国、斯里兰卡和南非等国家。

“我们相信定制服务,企业特色化是未来各行各业的发展趋势,也是未来企业竞争的核心力量。”丛伟滋表示,近年来,文登区委、区政府围绕加快中小企业发展出台了一系列奖励扶持政策,这让他们感到,最好的发展机遇来了。企业将瞄准社会发展的未来方向,研发适销对路的高精尖产品,为企业的快速发展储备力量。