

胜利油田地面工程维修中心东辛维修服务部刘东五:

在钢铁上“绣”出了“工艺品”

本报5月19日讯(记者 顾松 通讯员 刘涛 崔洪颖) “这简直就是艺术品。”在胜利采油厂注采101站塔82新三平台掺水间阀组和室外阀组改造工程中,刘东五和同事们连续奋战7天,共完成308道焊口,阀组管线横平竖直,赢得了甲方的一致好评。

今年49岁的刘东五是胜利油田地面工程维修中心东辛维修服务部管网维修一站的一名电焊工高级技师。从参战“西气东输”“川气东送”等国内重点工程,到转战东辛油区抢维修油气管网,30多年来,刘东五专注地做好一件事——用手中的焊枪认真焊好每一道焊口。

“一定要学好焊接技术,成为真正的行家能手。”自1991年参加工作后,他就暗下决心,苦练技能。

白天,他虚心向师父请教焊接要领,认真观察焊接操作手法,拿起焊枪一练就是好几个小时,练手感、练腿功,钻研焊枪的角度、摆动的幅度、移动的速度等细节。晚上,他勤奋学习焊接技术书籍,把理论应用于实践,在实践中检验与提升,焊接技术有了大幅度提高。

2014年,刘东五荣获胜利油田职业技能竞赛银奖,随后考取了电焊工高级技师资格证书,成功竞聘为主任技师。

刘东五不仅精通手弧焊、二氧化碳气体保护焊、氩弧焊等多种焊接技术,还练就了一个绝活,他焊接的焊缝均匀细致,被同事们美誉为“绣花焊”。在东辛采油厂辛二站一条输油管线维保施工中,刘东五和同事们利用氩弧焊技术完成的26道焊口,经过探伤拍片,一次合格率为100%,并全部达到A级片标准。

近年来,刘东五充分发挥传帮带作用,为4名青年徒弟一对一地制定培训方案,每天手把手地做示范,对每处焊缝的凹凸度、宽度等细节都严格要求,让他们成为东辛维修服务部的创效骨干。他还带领员工革新攻关,解决焊接技术难题8项,获得国家专利1项,发表专业论文3篇。

“只要是他干的活,合格率就一定是100%。难题面前,大家总会第一个想到他。”谈起师父刘东五,徒弟温路最佩服的就是他作为一名优秀电焊工对责任的承诺。

焊口质量的高低,直接关系到管网、泵站的安全运行,关系到原油产量,甚至有可能危及甲方管护人员的生命安全。在刘东五心里,质量问题更加关系到每一名电焊工的荣辱。于是,他发起倡议,为每名电焊工配备了钢制工号,每完成一道管线的焊口,就在焊缝旁规定的位置打印上“专属”钢制工号,如有质量问题必追溯责任。

“我的工号是‘5’,它每天提醒着我,要焊好每一道焊口。”刘东五说,责任岗号推行后,因焊接质量造成的返工零发生。如今,“责任岗号”已在地面工程维修中心全面推行,“每一道焊口都是承诺,每一次施工都是责任”也成为了全员的自觉追求,成为油藏经营管理的重要支撑。

“要坚持钻研奋斗,探索总结更多地面维修新工法,以实际行动带动身边的人争做‘工匠式’员工,为维修专业化可持续高质量发展贡献力量。”从事电焊工岗位30多年来,刘东五先后荣获胜利油田劳动模范、胜利油田优秀共产党员、胜利油田精神文明建设先进个人等荣誉称号。

胜利海洋钻井公司石爱珍:

用执着书写责任与担当

石爱珍,是胜利石油工程公司海洋钻井公司尼日利亚项目部的财务负责人。她业务精专,待人诚恳。因为业务精、能力强,她多次被委以重任,远赴海外项目负责财务工作。2018年11月,在阿联酋项目部工作两年的石爱珍来到了尼日利亚项目部,和同事们一同经风雨、战疫情、克难关、创效益。

本报记者 顾松 通讯员 刘寿强 王晓

用一颗初心完成使命

“年纪大了,真怕身体吃不消,给项目掉链子。”

接到去尼日利亚工作的消息后,石爱珍曾经有过顾虑,但是为了不辜负组织的期待,她还是毅然决定迎接挑战,加入到尼日利亚项目部大家庭。

去年年初,新冠肺炎疫情汹涌来袭,石爱珍一家三口分别在三个地方。爱人在东营,孩子在北京。那时候,每天除了工作就是关注疫情,并时常打电话嘱咐家人要注意防护。6月份,尼日利亚项目所在平台开始有人身体出现异常,整整半年多的时间,她的心情像过山

车一样。

“让坚守平台一线的弟兄们先回国,我的孩子大了没啥牵挂,他们孩子小、妻子盼。”第一时间回国,是每个人都期盼的事情。2020年8月,中国与尼日利亚恢复通航,项目部考虑到石爱珍是项目唯一的女员工,就想让她先回国,她却把回国的机会让给了出去,自己选择坚守。

2020年10月28日,国内财务来人与石爱珍顺利完成交接,她作为第五批项目回国人员登上了航班。踏上祖国大地的那一刻,她紧绷的心也终于放下了……

用一颗匠心履行职责

不同于其他海外项目部,尼日利亚项目同时启动两条不同型制的钻井平台。财务需要做国内、国外两套台账,加之国际上异常复杂的财务管理模式,财务工作任务更加繁琐。

“有她在,我们放心。”项目人员对石爱珍的业务非常认可。项目人员想要了解相关经营和财务数据,她总能脱口而出,并在项目规避法律、经营等风险方面提供宝贵意见。

2020年8月9日,轰鸣的钻机声打破数月的沉寂,尼日利亚新胜利一号壳牌项目正式复工复产。疫情防控期间,胜利铁军的优良作风震撼了壳牌区域负责人,甲方决定将新井组交给尼日利亚项目部

施工。但合同一天不落地,石爱珍和项目部一天不放心。凭借30多年的财务工作经验,她积极与壳牌工作人员对接,加班加点疏通流程,促进新的续签合同平稳落地。

尼日利亚与中国有7个小时的时差,很多时候国内要求汇报工作或接受问询时,尼日利亚还是凌晨,这就意味着石爱珍需要半夜起床汇报。但她从未说过一句抱怨和退缩的话。

“在项目部,石爱珍总是下班最晚、加班最多的一个。每到月底,需要提交各类报表和材料,她更是忙得几乎没有吃饭的时间。”提起石爱珍,项目部人员都对她称赞不已。

用一颗真心温暖同事

2020年6月1日晚上7点,平台倒休的8名员工回到项目部。看到身穿隔离服、头戴防护面罩的同事们下车,石爱珍心头一紧。

当时,平台员工测量体温时发现2人异常,其中1人核酸检测呈阳性。严密的防控还是没能阻挡病毒的侵袭,6月8日平台全面停工,一线人员由平台转移至陆地隔离。疫情风险虽然降到最低,但隔离的孤独让大家心神不安,一时间,恐慌、焦虑的情绪百感交集。

“在疫情的特殊时刻,守护好我这群年轻的兄弟们,是对我的考验。”为缓解同事们的紧张情绪,即

将退休的石爱珍每天做好业务工作之余,就在线上找大家谈心聊天,疏导情绪。

她还带头录制舞蹈视频,引导大家敞开心扉,参与公司组织的各类EAP关怀活动中,逐步释放了大家的心理压力。在各方的努力下,项目实现了43天解除I级响应、70天快速复工复产。

“回顾几十年来的工
作历程,无论在国内还是国外,无论是从事哪个岗位,我都始终保持一颗感恩的心,感恩同事相伴,感恩组织培养,感恩海洋钻井。”谈及就要退休了,石爱珍说出了自己的心声。

鲁明青南采油管理区联合站站长孙宁宁:

越是关键时刻,越要冲锋在前



孙宁宁在施工现场,对照图纸逐一检查,确保施工质量和安全。

本报5月19日讯(记者 顾松 通讯员 李雪龙) 5月1日一大早,气温微凉。在胜利油田鲁明公司青南采油管理区,刚刚开完生产运行会的联合站站长孙宁宁打开防爆手机,看到一连十几个未接来电,他赶忙拿出笔记本,走出管理区办公区,匆匆忙忙赶往联合站。

青南联合站承接着管理区每天160吨左右的原油接收、处理与外销任务,每天要完成20多车次内交油、4至6车次外销油以及生产动态监控,还要负责日常设备维护、重点施工监督等工作,这让只有15人的小站异常忙碌,而今年一项较大的施工改造项目,更是让劳动节分外充实。

确认板房具体位置、标定地磅准确方位、查看雨水槽预留走向,孙宁宁事无巨细,对照施工图纸逐一检查,不放过每一个细

节,他要做的,就是想尽一切办法、实施各种举措,确保施工质量与安全,还要保证施工进度。

正在进行改造升级的施工项目,是现河采油厂王岗联合站至青南联合站管输交油工程,也是油田大地面系统整合的重点施工之一。“十四五”期间,油田全面开启“建设领先企业、打造百年胜利”新征程,整合地面资源、优化系统配套、降低运行风险、提升整体效能,推动油气集输管网隐患治理工作,从本质上消除原油集输流程存在的系统性风险。

改造升级后,王岗联合站至现河首站20多公里的输油管线将压减到4公里左右,这不仅缩短了运输行程,还解决了原有管线城区管道占压、安全环保风险大等问题,有力推动了油田降能耗、减损耗、控物耗。

而对于青南联合站来说,忙碌不仅仅是在施工环节,更主要的是管线投产后带来的生产运行变化。投产后,王岗联合站每天将向青南联合站交付500吨合格油进行外销,原油处理量较以往增加3倍以上。既要控制用工总量,又要保证生产运行,孙宁宁认为,只有通过优化站库流程,才能提高工作效率。

为了赶在6月底达到投产条件,管理区决定五一假期不停工。作为站长,又是党员,孙宁宁又一次冲在了第一线。联合站内板房基础、出口地磅的前期施工,站外管线铺管工作也在紧张进行,孙宁宁带领联合站党员干部分班盯在施工现场,确保改造施工有序、安全推进;“越是关键时刻,越要冲锋在前,这是一名基层党员义不容辞的责任与使命。”