

真抓实干，冲刺攻坚下半年

培育现代产业体系，助推新区经济高质量发展

本报济宁9月18日讯(通讯员 骆青)“太白湖新区深入学习贯彻全市上半年绿色低碳高质量发展暨招商引资重点项目现场观摩总结会议精神，聚力推动经济运行、项目建设、招商引资等重点工作，以过硬的担当、过硬的作风、过硬的斗志，咬牙攻坚、奋起直追、决战决胜，确保完成全年任务目标。”太白湖新区党工委书记钟强在接受采访时说。

今年以来，在市委、市政府的坚强领导下，太白湖新区锚定“走在前、开新局”，坚持“争一流、争第一、争唯一”，全面展开“三年蝶变行动”，积极培育“2+3+N”现代产业体系，聚力发展绿色低碳经济、数字经济，各项工作取得了新进展、新成效。上半年，全区固定资产投资同比增长21.1%；地区生产总值增长6.5%；一般公共预算收入完成12.5亿元，同比增长5.1%，税收占比88%；社会消费品零售额增长14.5%，经济社

会发展保持着稳中有进、进中提质的好态势。

“太白湖新区将在真抓实干中攻坚冲刺，在履职尽责中负重奋起，全力拼经济、拼项目、拼招商，坚决打赢经济运行、招商引资、项目建设、产业提质、消费提振五大攻坚战，加快推动高质量发展。”钟强表示，下半年太白湖新区将全力打赢经济运行攻坚战，紧盯地区生产总值、固定资产投资、一般公共预算收入、税收收入、社会消费品零售总额、利用外资等重点指标，每周调度进展情况，及时破解堵点卡点。对排名靠后、出现下滑趋势、持续低位运行的指标，第一时间采取针对性措施，补短板、拉长板，确保经济平稳运行。全力打赢招商引资攻坚战，瞄准长三角、珠三角、京津冀等重点区域，大力开展全员招商、驻点招商、以商招商，紧盯500强企业、央企省企、上市公司和行

业龙头企业等战略投资者精准招商，推动东信时代区域运营中心等重大项目尽快落地建设。全力打赢项目提速攻坚战，抢抓三季度施工黄金期，发挥挂图作战平台作用，落实项目融资、定期调度、现场办公、专班跟进等措施，压茬推进新天地国际商务中心、未来科技城等重点项目，年内完成投资100亿元以上。全力打赢产业提质攻坚战，依托12个产业专班，持续抓好主导产业培育壮大。紧扣智能制造新赛道，依托太白湖数字经济产业园，推动大中精工、仁雨得、登派液压等已落地项目加快建设，打造智能制造产业集群。高标准规划复兴之路项目周边发展，提升太白湖景区品质，完善太白湖露营地项目运营，全力打造新区特色IP，叫响“赏荷花、拍美景、学诗词、跑半马、去露营，就来太白湖”文旅品牌。全力打赢消费提振攻坚战，聚焦文旅、

房地产、商贸流通等领域，强化政策引领，适时增发消费券，深层激发消费活力。依托体育中心、文化中心、济宁大剧院等高品质场所，举办亲子互动、青年艺术节等新型消费活动，优化消费环境，创新消费场景，提升消费体验。持续提升吾悦运河印巷步行街、南城印象等街区品质，构建形成核心引领、小片集聚、多点分散的夜经济格局。

“奋战下半年，实现新突破，关键在干部，要靠过硬的干部作风来保障，要靠苦干实干加快干来实现。”钟强表示，太白湖新区将持续深化干部作风建设提升行动，做实干部调研，用好定期晾晒和“两榜”激励等机制，提振干部队伍精气神，打造更多冲锋陷阵的“尖刀排”、攻城拔寨的“突击队”、克难攻坚的“爆破组”，为完成年度目标提供坚强组织保障，为全市高质量发展贡献更多太白湖力量。

促产业升级，为蝶变蓄能

科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目预计12月初投入使用

记者 孔媛媛
通讯员 赵志远

科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目作为太白湖新区智能制造产业发展的重要项目，自2023年3月开工建设以来，在各方力量的共同努力下，项目快速稳步推进。截至目前，项目厂房主体基本完工，预计今年12月初投入使用。

主体厂房完工 预计12月初投用

走进科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目的施工现场，塔吊林立，机器轰鸣，施工工人们正在热情高涨地忙碌着，现场一派热火朝天的建设景象。

科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目占地面积约16亩，厂房建筑面积8000平方米，厂房内含液压马达生产中心及办公用房。“一期主要建设标准化生产车间和厂房，建设液压摆线马达生产线；二期建设数字化智能化生产线，进口高精度数控加工中心及各类机床设备，实现生产全智能化。”山东科斯顿液压科技有限公司副总经理李锐介绍，场地规划结构清晰、功能完善、整体性强，各加工车间之间紧密相连，使生产效率大大提高。目前，项目厂房主体基本完工，正在进行内外



工人们正在激情高涨地忙碌。

立面装修，预计今年12月初投入使用。

“厂房打地坪浇筑混凝土地面时多加入了钢筋，并使用智能化仪器进行地面找平。”山东科斯顿液压科技有限公司太白湖新区项目现场负责人张文学坦言，科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目属于高精端智能制造产业，而精密加工最怕震动，对地面精准度要求比较高，若地面平整度不好，设备就很难达到一个合适的位置。

科斯顿液压主要生产液压马达、车轮马达、刹车马达等产品，应用于工程机械、农业机械、矿山机械设备。企业主要对粗磨件进行精细化二次加工，组装，生产过程为常温模式，生产原材料均无可燃物质。工艺流程为输出毛坯、定子毛坯、转子毛坯、联轴器毛坯后在加工中心加工成成品再进行装配后进行气密性试验、性能试验，最后包装成品发货。“项目建成

后，预计液压马达年产50万台的生产能力，生产的产品能够完全替代进口，满足国内机械领域的需求，解决高端液压产品依赖进口的难题，推动国内机械行业进一步发展，同时，吸引更多外商投资，推动经济持续发展。”李锐表示。

装配式钢结构 筑起“绿色未来”

基于快速建造的目标成果，科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目整体运用了装配式钢结构，相较于传统混凝土结构，其有着抗震性能好、安装速度快、绿色环保等多项优点。“装配式建筑具备可拆解、可移动、可重组、可循环利用等特性，高度契合低碳建造、绿色建筑和循环经济的建筑业发展趋势。”张文学介绍。

除了建筑材料上的独特优势外，科斯顿先进智能制造液

压马达生产线项目还结合“海绵城市”建设标准，通过竖向设计、地形塑造，形成“下凹式绿地”进行雨水收集；“采用现代景观设计手法，结合耐水湿植物的种植，参照规范在地势低的地方设置雨水花园，雨水经过‘渗、滞、蓄、净、用、排’来提高雨水的循环利用。”张文学介绍，基地内景观通过进行雨水收集，形成“雨水花园”景观效果，其它无雨、少雨季节，形成“旱溪花境”景观效果；通过可渗透性的硬质铺装和地形以及水系自然渗透，以自然的方式使这部分水渗透大地，达到补给地下水、保护生态的目的。

据悉，科斯顿先进智能制造液压马达生产线项目是太白湖新区智能制造产业发展的重要项目，为加快推动新区“三年蝶变”蓄势积能，项目建成后将进一步提高太白湖新区智能制造产业规模，推动太白湖新区产业向数字化、智能化、多元化发展。