

又高又新

济宁高新区奋进新征程系列报道

济宁高新区聚力培育先进制造业集群

聚力智能制造新优势，引领高质量发展

记者 陈丹 通讯员 张勇

产业是发展的根基，加快形成新质生产力必须建设现代化产业体系。其中，智能制造、高端装备等产业更因其带动性好、叠加性强，成为实现高质量发展的关键力量。

作为济宁市“制造强市”主力军，近年来，济宁高新区积极赋能“智造”企业的提质升级，以实招、硬招，为构建新发展格局、推动高质量发展提供有力保障。截至目前，济宁高新区已经累计培育省级以上专精特新优质企业133家，居济宁市各区县之首，彰显了济宁高新区的智造硬实力。

“智造”构建优势 抢占产业高地

近日，2023机器人与智能制造高质量发展大会暨数实融合全国行（济宁站）活动在济宁高新区举办，来自全国各地的专家学者、行业企业负责人等参加了会议。为期3天的活动中，既有主旨会议又有丰富的主题活动，为当地及国内相关企业搭建高端交流平台，畅通创新合作渠道。

位于济宁高新区的山东龙翼航空科技有限公司参加了本次展会。该公司是一家专注于森林消防、城市应急等领域的无人机生产企业，先后研发了载重从20公斤至600公斤的无人机系列产品，其生产的灭火弹产品更是占据国内市场的80%，受到一致认可和好评。

“我们是国内唯一一家同时生产无人机和灭火弹的企业。”

该公司市场部总监郑怡培介绍，在上世纪90年代，公司前身就深耕无人机领域，是国内最早一批进行旋翼无人机生产的从业者，积累了丰厚的技术底蕴。

在森林防火中，由于地形、路况的限制，消防无人机常常发挥着关键作用。另一方面，这也要求其要有更加可靠的性能。“我们的长航时无人机LY-F6无人机，可实现90分钟连续飞行；多用途重载无人机LY-D600最大载重可达200公斤。”郑怡培补充说，由于森林、山地等地带道路崎岖，导致有些地方开车、步行无法到达，或需要消耗很长的时间，而使用无人机十几分钟就能到达现场。“而且我们的无人机投弹极为精准，在100米的高空，其投弹误差仅为0.5米。”郑怡培说。

此外，龙翼航空的“无人作战单元”理念，还引领着智慧森林消防建设，其理念已被相关部门实际应用。“产学研方



山推不断深化智能制造。通讯员 祝存波 摄

面，我们与北京理工大学、西北工业大学、香港理工大学展开合作，前段时间我们还成为山东省博士后创新实践基地。”研发专员马硕介绍，目前她正在做高层楼宇的消防无人机设计。“不仅要考虑方便性、功能性，还要考虑安全性，方方面面都要照顾到。不过，因为我们的研发团队比较强大，设计还算顺利。”马硕说。

据了解，近期龙翼航空将搬至高新区的航天航空产业园，届时年产能将从3000架无人机提升至10000架。

从制造到“智造” 提升企业发展能级

以龙翼航空为代表的智能制造企业的聚集发展，离不开高新区雄厚的产业基础及一流营商环境的支撑。

近年来，济宁高新区聚焦“又高又新”主责主业，立足“1477”发展思路，聚力培育工程机械及智能装备等先进制造业集群。累计培育省级以上专精特新优质企业133家，其中，国家级制造业单项冠军3家，国家级专精特新“小巨人”企业12家，省级制造业单项冠军13家，山东省专精特新企业76家，山东省瞪羚企业29家，数量均位居济宁市第1位。

尤其在资金、人才、孵化平台搭建等方面，高新区对相关企业提供重点支持，引导企业走专精特新发展之路，目前该区累计认定省级以上首台（套）技术装备产品55个、关键核心零部件产品6个，企业创新力和竞争力持续提升。今年1-10月份，新入选国家级专精特新“小巨人”企业3家，省级制造业单项冠军企业5家、省级瞪羚企业8家，省级专精特新企业28家，优质工业企业培育数量位居全市第1位。

此外，为推进相关企业智

能化改造，该区积极谋划实施“百企百亿”技改项目，每年推动100家左右企业投入100亿元资金，实行技术改造和设备更新，助力企业全方位提升发展能级。

在山推驾驶室事业部生产车间，多条生产线同步运行，各类机器设备全速运转。为提升生产效率和产品质量，去年年初，山推推动实施了驾驶室和履带扩大产能项目，对现有生产、工艺、设备等进行了升级改造，新增了智能装配线，大大减轻了员工的劳动强度，提高了产能。“现在已经实现了年产2万台驾驶室、5500条大节距履带的生产能力。新增了一条AGV智能装配线，自动化焊接生产线都已经实现投产，具备了驾驶室从下料、冲压、焊接，整体的全工序制作能力。新增大节距履带的装备线，实现了从压装、把合到打捆的全工序制造能力。”山推工程机械股份有限公司副总工艺师张敬华介绍，AGV智能化装备线的投产，使装配效率提升了30%，装配故障率降低了20%以上，人员的劳动强度降低了12%，有效地保障了我们的整体驾驶室的装配质量。打造了一条驾驶室框架的钣金自动化生产线，全部实现了机器人自动化生产，生产自动化率达到了70%以上。

该项目是济宁高新区深化技改，赋能企业高质量发展的一个缩影。据介绍，济宁高新区目前已建成国家级绿色工厂5家，山东省智能制造标杆企业1家，省级智能工厂3个，省级数字化车间3个。

深化助企攀登 护航企业添动能

与此同时，济宁高新区还大力实施助企攀登工程，筛选101家攀登企业，明确攀登目标，签订攀登协议，在落实好上

级各项政策的同时，强化政策扶持，拿出不低于70%的资金、土地等资源要素，优先用于攀登企业及产业项目。对制约企业发展的痛点难点问题，全部纳入台账、销号推进，“一企一策”研究解决办法，明确具体责任人和完成时限，集全区之力推进企业问题诉求解决。

在中国重汽集团济宁商用车有限公司总装车间里，工作人员在各个点位上有序作业，现场一派繁忙景象。然而，早前企业为保证订单按时交付，新招聘技术工人900余人，因人数较多，职工住宿一时成为困扰企业的难题。“得知情况后，我们对全区住房进行全面的筛选，列出了详细清单，经与重汽商用车公司沟通会商，最终确定由高新区大学园管委会从人才公寓、青年公寓中腾出200多个房间，用于重汽商用车900余名新职工居住。”助企干部顾国栋说。

解决后勤问题后，企业的生产又遇新状况。当时企业平均每6分钟完成一整车总装，单日产量突破200辆，原有厂区已停满下线车辆，新生产车辆停在哪，令企业愁坏了。最终，经过助企干部多方考察、协调，济宁高新区又协调新场地向重汽商用车开放，可同时满足2000余辆汽车停放需求。

“企业产量比较高，交付率比较高，整个工作真是离不开咱们政府，还有助企攀登这项机制，为我们企业做了很多工作和努力。”中国重汽集团济宁商用车有限公司副总经理工会主席岳鹏说。

秉承“发展高科技，实现产业化”的立区宗旨，济宁高新区聚焦“又高又新”主责主业，持续推进智能制造、高端装备等关键产业的发展，使其带动性、集聚性更强，“智”造底蕴更厚，为现代化产业体系建设、高质量发展提供源源动力。



龙翼航空走在行业前沿。



为企业发展营造一流营商环境。