



## “汛”速响应，迎战强降雨快而稳

### 油田上下多举措保障生产运行，将影响降到最低

本报8月29日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 薄峰 田承帅) 100毫米、200毫米、300毫米……8月26日夜间，胜利油区普降暴雨到大暴雨，局部特大暴雨，胜利油区平均降水量164毫米，最大降水量368.8毫米，部分区域24小时降水量突破历史极值。121个管理区中出现特大暴雨30个，大暴雨49个。

8月25日6时，胜利油田生产运行管理中心发布暴雨、大风和风暴潮警报，要求各单位迅速启动应急预案，确保防范应对工作部署到位、责任落实到位、措施落实到位。

油田生产运行管理中心经理荆波介绍，此次降水量远超预期，油田上下坚持“想到最坏、做到最好、影响最小”及“四个宁可”的原则，按照“风雨前、风雨中、风雨后”三个阶段采取有效防御措施，坚持保生产与保民生相统一，全面抓好防范应对。

油田各机关部门和直属单位按照“大生产、大运行”管理体系各项要求，积极应对强降雨天气，全力将影响降到最低。

风雨前，注重危险识别与风险感知。东辛采油厂、孤岛采油厂、鲁明公司等直属单位按照要求，加密排查电器线路预防触电、排查房屋情况预防倒塌等，及时整改问题。

针对海上的暴雨大风强对流天气，海洋采油厂启动应急预案，组织船舶避风和人员撤离，落实钻井、作业平台防风措施，加强平台动态监控，全力保障海上生产平稳；海洋石油船舶中心强化各项措施，做好充分准备，全力保障恶劣气象海况下油田海上和责任海域的安全生产。

孤岛采油厂、桩西采油厂、河口采油厂等涉海单位提前做好海堤及堤内设施巡查监控和设备设施管理，做好应急物资储备，现场督导海堤施工单位做好施工设备设施加固检查和人员防护。

各直属单位加强对各长输线、泵站、油库、轻烃站及天然气压气



一场罕见的暴雨来袭，河口采油厂迅速启动应急预案，积极采取有效应对措施，组织专业人员对关键生产设备、电力设施等进行细致检查，及时发现并排除潜在隐患。400余人组成的应急救援队伍，第一时间奔赴生产现场，确保设备在恶劣天气中稳定运行。通讯员 吴木水 丁洁 摄

站、要害生产部位生产参数的监控及巡查工作，确保系统运行正常。

胜利发电厂、电力分公司做好厂区、变电站等重点设施挡水排水措施，并做好供电工作及运行监控；电力分公司做好电网运行监控和防范措施落实，提高电网运行可靠性。

胜利采油厂在加强现场巡检和隐患排查的基础上，在积水严重的计量站、阀组、油水井、沟渠桥梁涵洞处，增加吸油毡、消油剂、围油栏、隔油栅等进行围栏，确保安全清洁生产。

孤岛采油厂海堤管理站提前启动排涝设备，共外排水217万立方米，有效降低内涝对孤岛油区的影响；电力分公司及时优化电网运行方式，对110kV渤三变、利津变等5座变电站的运行方式进行调整，提前对20条重负荷配电网线路采取措施，降低线路过载失电风险……

风雨后，注重全面复盘与总结提升。临盘采油厂、滨南采油厂等直属单位加强巡查，组织业务部门及各管理区对生产设施、油水集输管

线、储罐区等重点区域进行了全面检查和维修，消除隐患。

依托油田新能源智慧管控系统，新能源开发中心第一时间准确排查12个因受油田输电线路停电影响的电站，争分夺秒恢复电站运行。目前，受影响电站已重新并网发电。

公共事业管理部第一时间发出预警信息，各服务协调中心全力以赴，抓紧抓实抓细防汛各项工作。各地地融合协调部积极联系属地政府，了解掌握小区带班值班、防汛物资准备、夜间动态巡查等关键信息，确保物资、人员、责任落实到位。同时，他们联动小区物业，加强对防汛物资的查验，对井盖、雨水算子等排水设施逐一排查，清除堆积物……

8月27日6时30分，大风、暴雨、风暴潮警报均已解除。目前，应急救援中心、胜大水利工程公司两支防汛专业队伍全力组织生产设施、小区排水排涝工作，各开发单位也正在组织井场和站库的排水排涝工作，生产正在陆续恢复中。

#### 孤岛采油厂：

### 加大措施力度提高老区产能

本报8月29日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 高洪涛 孔庆红) 8月上旬，胜利油田孤岛采油厂地质所技术人员连续多次到采油管理二区，对前期摸排的27口新井井区采出程度、剩余控制储量、砂体发育等情况进行逐一分析，初步确定可实施的新井井位10口，新增剩余控制储量46.2万吨。

为全面提升油气生产能力和水平，今年五月份以来，孤岛采油厂开展“管理强基、提质增效”专项行动，加快以生产经营建设为重点的各方面工作，夯基础、提时率、控风险、增效益。

该厂坚持“少井高产”理念，以效益产量为目标，进一步抓好精细油藏描述，全面推进勘探开发、地质工程、研究部署、技术经济一体化和成熟技术的规模化应用。他们重点加强新老区产能建设和老区新井投产工作，加快高效零散及侧钻井摸排，按照旬度节点持续优化措施。

技术人员树牢“提高时率

就是提高产量”的理念，全业务链条强化油藏井筒地面、安全环保质量、设计运行保障风控一体化运行。一线生产单位从各种生产数据的收集、汇总、分析，各项生产指令的实施、监督、信息反馈等方面统一协调、形成合力，切实保障每项工作有部署、有要求、有检查、有落实、有成效。

“我们坚持增量、存量一起抓，一方面加快新井措施的运行，另一方面强化基础管理，通过精细地质研究和单井的分析，提升措施方案的适应性和针对性，确保增油效果。”孤岛采油厂副总地质师、地质研究所所长苏中华说。

7月份以来，孤岛采油厂地质所依托基础管理提升，持续加强油藏“最强分析”管理水平。技术人员通过厘清历史累采累注情况，精准定位剩余油富集区域，摸排制定多批次新井井位及注采调整方案。目前，新摸排并实施的8口“短平快”措施工作量，已开井4口，日增油17.2吨，平均单井增油4.3吨，老区增产成效显著。

#### 滨南采油厂：

### 获评“2024健康中国实践典型”

本报8月29日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 赵林) 近日，在北京召开的“2024健康中国促进大会”上，胜利油田滨南采油厂被评为“2024健康中国实践典型”，成为油田行业中唯一获此殊荣的单位。该厂的《打造健康企业共享健康生活》案例，同时入选大会2024健康中国实践案例。

本次大会以搭建卫生健康领域交流互动平台为主旨，以展示推广“2024健康中国实践案例”为抓手，为推动卫生健康事业、卫生健康产业及公立医院高质量发展提供实践和创新支持，助力全面推进健康中国建设。

一直以来，滨南采油厂高度重视员工健康，积极构建公共卫生安全保障体系，全面提升员工健康管理，实现了员工健康与企业发展的协调增长。为解决员工健康工作的发展瓶颈，该厂先后建立了多项管理制度，通过全员参与健康企业建设协商协调机制，构建了

和谐的劳动关系。

自开展健康企业建设行动以来，滨南采油厂打出一系列组合拳，全力护航员工健康。他们实施“健康观念引领、评估筛查、监护干预”等六大行动，普及各类健康知识，提升员工健康意识和自救互救能力；他们提高员工体检标准，制定个性化体检套餐，开通职工健康视频问诊服务平台；加强“健康驿站”建设，为员工配发急救药品和随身小药盒，开展急救技能培训，实现急救培训全覆盖；深入实施EAP员工帮助计划，常态化开展“心福服务一线行”，鼓励员工参与文体活动，倡导健康生活方式。

下一步，滨南采油厂将始终坚持把保障员工健康放在优先发展的战略位置，抓重点、破难点、创品牌，通过建立全员参与健康企业建设的工作机制，构建完善的公共卫生安全保障体系，为健康油田建设贡献滨南力量。

## “机器人”清罐，安全效率双丰收

### 西南分公司机械化清罐实现施工零风险，效率提高近7.5倍

本报8月29日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 明华 余祥锐) 近日，胜利石油工程公司西南分公司70569SL钻井队使用“机器人”——机械化清罐车，对7个循环罐和1口方井进行清洗，过程用时8.5小时。据了解，与传统人工清罐相比，不仅杜绝了施工风险，效率提高了近7.5倍。

循环罐是钻井工程中储存、搅拌、净化和循环钻井液的设备，为减少搬迁时的重量，在循环罐搬迁时需要对内部的泥浆进行清理。清理循环罐属于受限空间作

业，需要报备、开作业票、检测有毒有害气体等一系列准备流程，排风扇、空气呼吸器、生命绳等相关安全设备设施和监护人到齐后，才能开始清罐。

按照传统人工清理，7个循环罐加上1口方井，一个班组六七个人至少需要72小时才能完成。即使已经做好安全措施，作业人员进入受限空间，一旦操作不当极易发生危险。

“清罐车清理不仅清洁、高效，还方便。”泥浆工朱世磊说，随着清罐车启动设备，工作人员在

罐口操作高压水枪对罐底和罐壁沉淀物进行切割和冲洗，部分脱落的泥块融入水中变成泥浆。高功率的真空泵将被切割下的泥块，通过吸污管安全高效地吸入清罐车内，后续进行环保处理。

为最大限度保障员工健康、降低安全风险，去年年底，西南分公司引进了机械化清罐项目，并在公司范围内大力推广。生产运行部崔继光说，目前，该公司已实施5次机械化清罐作业，不仅有效保障员工生命健康，还大幅提高了生产质量效率。