

# 源头减量 过程管控 末端治理

## 临盘采油厂创新油泥砂管理模式,实现环保与降本双赢

今年以来,胜利油田临盘采油厂以“源头减量、过程管控、末端治理”为核心,通过机制优化、技术创新和标准提升,在油泥砂治理领域探索出一套高效、环保的管理模式,为绿色低碳发展注入新动能。

大众新闻记者 顾松  
通讯员 孙志惠 郝赫

### 机制优化 透明化管理筑牢责任链条

临盘采油厂充分运用信息化管理手段,建立厂级“油泥砂管理群”,将所有涉及油泥砂问题在群里及时公开通报,有效串联起业务主管部门、管理区及集输系统相关人员,构建起多方协同联动工作机制,确保各项工作流程全程留痕,责任可溯。

与此同时,他们编制油泥砂动态管理台账,每日精准记录各基层单位油泥砂产生量、转运进度、当月累计总量及油泥砂场库存等核心数据,并实时更新。通过系统化、可视化的数据管理,切实

保障油泥砂运行透明化与可追溯性,为科学决策和精细化管理提供有力支撑。

聚焦运输成本管控,他们发挥包年运行的“随产随清”厢式货车运输效能,同步承担全厂废油漆桶、含油防渗布等其他危废转运。当运输任务重时,优先使用载重量大、台班成本相对较低的高栏半挂车型,且每次装载至额定载重,最大限度提升运输效率;原则上仅在特殊情况下使用载重量较小、台班成本相对较高的厢式半挂车,科学合理配置运输资源。全年计划完成不少于1000吨油泥砂的运输任务,一季度已拉运280吨。

### 技术创新 源头防漏破解环保难题

传统的厢式货车在油泥砂运输作业中,存在一定的环保风险。临盘采油厂油气集输管理中心自行制作厢货专用防渗漏衬底装置,底部采用铁皮焊接,低点设置2.5厘米的排水孔,四周加装5厘米高的角铁围栏,有效防止渗漏液外溢。投运后彻底杜绝运输过程中的环境污染隐患,为危废合

规运输提供可靠保障。

在日常运行中,工作人员发现运输至贮存场的油泥砂含油水有时较高,不仅导致总量管控压力增大,还容易造成地面污染风险。

为从源头实现油泥砂减量,最大限度降低环保隐患,技术人员创新设计两种“滤水算子”,采用底部轮式抽屉结构收集滤出油水,通过放空阀回收至卸油罐,实现循环处理。该设计不仅减少了油泥砂整体重量,也有效提升了现场标准化水平。

### 标准提升 动态管控提高环保水平

为防范油泥砂突发增量造成现场环保风险,工作人员在油泥砂场东侧区域铺设防渗布做为临时存放区,安排专人对现场进行巡查清理,确保场地整洁有序。

目前,通过一系列行之有效的创新举措,临盘采油厂油泥砂管理实现“三降三升”:运输成本、环保风险、现场污染显著下降;管理效率、资源回收率、标准化水平持续提升,在油田危废治理方面提供了可复制的“临盘经验”。

塔里木分公司:

### 优快施工赢得甲方点赞

本报5月22日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 邱振军 袁士清) 近日,胜利石油工程公司塔里木分公司70650队收到来自西北油田的表扬信,对其在TK6153X井施工中,精细执行甲方技术措施,实现安全高效生产等工作给予通报表彰。

TK6153X井施工中,提速攻关小组认真研究借鉴邻井资料,按照甲方“四提”工作要求,贯彻“一体化”工作理念,针对多项钻探难题精准制定安全高效的钻进技术措施,并实施技术动态化管理,实

现优快生产。

设计钻井周期为35天,实际仅用30.13天,周期节约率13.91%……表扬信中指出:在TK6153X井施工期间,塔里木分公司主动担当作为,严格执行“三免井”技术要求,优化中完作业施工流程,提速提效成效显著,为塔河“三免井”施工积累宝贵经验,为西北油田提速提效及增储上产作出了积极贡献。70650钻井队的优快施工模式将在全工区进行推广,齐心助力西北油田千万吨级油气田建设稳步推进。

河口维修服务部:

### “赛场作品”转化为“施工成品”

本报5月22日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 朱成龙) 近日,胜利油田地面工程维修中心河口维修服务部季度“四季争锋”技术比武活动圆满落幕,管网维修三站电焊工李士宗凭借精湛技艺斩获焊接组第一名,他的预制管件成功应用到河口采油管理十区流程改造现场。

据了解,本次比武紧密围绕生产实际,流程管件预制、接油盒制作等比赛项目均取自当月预制施工计划,真正实现“赛场作品即施工

成品”的高效转化。

河口维修服务部以“最强练兵”为目标,创新构建“月研讨+季比武”培训体系,技能培训专项小组深入基层收集需求32项,并针对斜口焊接、带压堵漏等5类高频技术难点,特邀往届大赛获奖选手开展专项辅导。

“比武不是为排名,而是为补短板。”每场比武结束后,技术专家均会现场点评,针对操作失误逐一剖析,制定专项训练方案,提高全员技能水平。

河口机采装备服务部:

### “365”守护员工健康

本报5月22日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 张海波) “单位提供宽敞明亮的活动场所,让大家在工作忙碌之余能够更好地锻炼,值得点赞。”在“做自己健康的第一责任人”理念的引领下,胜利油田河口采油厂机采装备服务部员工谢盼盼正悄悄实现年初确定的争当“健康明星”小目标。

年初,该服务部党支部组织开展“健康守护365行动”,“3”是围绕三个层面,即生理健康、心理健康和职业健康;“6”是开展六个主题活动,即健康知识宣教、职业健康防护、运动竞技、心灵关爱、体脂体重管理和应急救援救护;“5”是年终评选五个奖项,即职业健康优胜管理班站、健康家庭、健康之星、减脂明星和应急救援能手,不断提升员工的获得感、幸福感和安全感。

围绕心理健康和职业健

康,服务部采用“必选(应急救援救护)+自选(员工按需选择)”相结合的模式,定期组织开展六个主题活动,不断提升员工健康素养和急救技能。

根据员工需求,服务部每季度举办一期员工帮助计划(EAP)团辅课,让员工运用技巧改变心情,缓解负面情绪和生活压力;在职业健康保护方面,组织专业人员对职业危害因素的风险进行再识别、再监测,倾力打造无伤害工作环境;持续做好职业健康查体,动态信息掌握,职业病发生防范和职业病救助等工作,营造和谐幸福的工作环境。

下一步,他们将完善工会统筹组织、“主题小组+班站”具体负责的“健康守护365行动”全覆盖运行模式,确保员工健康管理的专业性、有效性和针对性,让单位和员工收获健康长远“效益”。

## 侧钻井施工提质提效



近日,在胜利油田鲁明公司济北采油管理区侧钻井曲9-侧607井现场,员工正在查看泥浆罐液位报警仪,督促安全施工进度。为提高侧钻井施工质效,管理区从合同、物料、地面协调、现场监督等各方面优化运行,每日及时掌握钻井进度,超前运行现场流程走向、配套上电,提前排好作业动力,提质量、提效率。截至目前,这个管理区投产侧钻井13口,累计3000吨。

大众新闻记者 顾松 通讯员  
赵军 摄影报道

## 管线打“点滴” 原油降“血脂” 滨南采油管理八区创新加药模式根治原油输送“血栓”

本报5月22日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 许庆勇 廖梦) “23天时间,外输泵日节电147千瓦时,降幅达45%,平均干线压力下降0.4兆帕,降幅超过40%。”在27号计量点查看完数据后,胜利油田滨南采油管理八区注采二站站长丛龙高兴地说,“没想到给管线打‘点滴’效果这么好,可以说是药到病除啊。”

27号计量点的支干线承担着采油管理八区利371块12口油井的原油外输任务,因管线内的原油乳化,形成致密的“油包水”结构,导致原油流动性差,干线外输压力高达0.95兆帕,能耗也居高不下,成为干部员工的“心头事”。

“管线就像血管,原油就像血

液,原油黏稠就像血脂高,流动性差,会造成血压升高,也就是管线外输压力升高,能耗居高不下。”采油管理八区技术室经理宫士双打了个比方。

为解决“血脂高”问题,他们从单口油井入手,为每口油井制定加药计划,定期投加破乳剂进行原油破乳。然而,虽然每次加药都见到了效果,但只能维持几天,无法彻底根除“高血脂”。

有没有更好的“降脂”之策?这个管理区的员工一直在考虑这件事。“既然单井定期加药有效果,那么,能不能对干线持续加药试试呢?”宫士双提出了这个想法。

经过论证,他们立即在27号计量点展开实验,精准地调整、优化

药剂配量,建立“浓度一流速”多维度加药模型,每天像打“点滴”一样向外输干线关键节点连续投加破乳剂。

“现在不仅不用频繁给单井加药,‘血脂高’问题也得到了根治,这意味着有效降低了外输压力和能耗,每天还能增产原油,真是一举多得。”丛龙开心地说。

自3月23日,27号计量点实施干线连续加药措施以来,外输泵出口压力从0.95兆帕降至0.52兆帕,日节电147千瓦时,干线末端的利36增压站日耗电量减少30千瓦时,合计日节电177千瓦时。同时,沿途利853区块1号台的17口油井平均回压也下降0.2兆帕,区块日增油2.5吨,运行效率明显提升。