



## 发现身边的隐形冠军 济宁工业经济“头号工程”融媒系列报道

易雪 通讯员 岳雷霆 济宁报道

从为传统车企配套到成为新能源汽车核心部件“合金铠甲”的制造者，在济宁这片涌动着创新活力的土地上，山东裕隆金和精密机械有限公司(以下简称裕隆金和)深耕汽车零部件领域十余载，不仅实现了从技术跟跑到领跑的跨越，更是凭借持续加码的研发投入、行业领先的工艺水平与精准的市场布局，与小鹏、北汽、长城等知名车企建立长期合作关系，仅在今年上半年，裕隆金和销售产值便达7700余万元，销售产值同比提升75%，预计全年产值将达到1.5亿元，同比增加50%。



五轴涡式加工中心，工作人员进行检测

扫码看视频

### 锻造极致工艺 打造产品“零误差”

9月2日，走进裕隆金和生产车间的五轴涡式加工中心，传统机器的嗡鸣声与自动化设备的运转声交织成独特的“工业交响曲”，每月高达3万余套的订单需求，推动着这里的生产线都处于高效运转的满负荷状态，处处彰显着精密制造的严谨与活力。

“现在我们生产的是‘中间壳’这一汽车零部件，作为新能源汽车变速器的关键承载部件，中间壳对尺寸精度、结构强度要求极高，因此加工环节从源头便严格把控。”裕隆金和副总经理孔令东解释说，在制作流程中要先通过光谱分析仪对铝合金原料进行成分检测，确保材质符合高压压铸的工艺标准，避免因原料杂质影响后续产品性能。

“从铝合金原料到合格的中间壳成品，每一件产品都要经过压铸、去毛刺、抛丸、精加工、清洗、检测等十余道工序，全程在严格的质量管控体系下进行。”孔令东指着电脑上实时更新的生产进度与合格率数据说，“99.99%的精加工合格率目标，也时刻提醒

着我们，作为新能源汽车变速器的‘合金骨架’，中间壳的品质直接关系到整车的安全与性能，必须以极致的严谨对待每一个生产环节。”

“仅为长城坦克系列制作的中间壳这一零部件，我们每天要发货上千套，包括毛坯件及成品件。除此之外，像北汽新能源电机壳体、箱体的订单，年需求量更是高达7万套，我们每月要交付六七千套，确保当月订单当月交付。”孔令东话语中透着自信。据统计，2025年上半年，裕隆金和销售产值同比提升75%，订单量较去年大幅增长。

### 突破传统配套 变身新能源“伙伴”

2010年，裕隆金和在济宁曲阜正式成立，自诞生之初便锚定汽车动力系统关键零部件赛道，以“精工制造”的理念开启发展征程。成立当年，公司便与吉利汽车达成合作，在DSI专家为期1年的现场指导下，成功开发出6AT变速器壳体，为后续发展奠定了坚实的技术基础。此后，公司步步为营，2013年同步牵手北汽与潍坊盛瑞，分别开发CVT变速器壳体

与8AT全系列变速器壳体；2018年更是实现跨界突破，成为西门子医疗射线发生器壳体的独家供应商，其产品精度与质量获得国际市场认可。

随着新能源汽车产业浪潮来袭，裕隆金和于2014年敏锐捕捉市场机遇，果断转向新能源汽车零部件研发生产，率先聚焦新能源电机壳体、电机端盖及控制器壳体等核心部件。不同于传统燃油车零部件，新能源汽车的电机、减速器等部件对精度、稳定性的要求更为严苛。“以新能源汽车电机端盖、减速器箱体为例，其精加工合格率需达到99.99%，这一近乎‘零误差’的标准，源于新能源汽车对安全性、耐久性的极致追求。”裕隆金和总经理助理、业务运营总监王立龙介绍，汽车是集安全性、耐久性、经济性为一体的工具消费品，整车性能完全依赖零部件质量，一丝一毫的偏差都可能影响行车安全。

为突破这一高难度标准，裕隆金和从设备、人才、技术三方面构建起“品质护城河”。在设备配置上，公司引进国际知名品牌的卧式加工中心、立式加工中心，配套高压清洗机、碳氢清洗机等专业清洗设备，并配备三坐标测量仪、光谱分析仪、无损探伤仪等行业主流检测设备，确保每一件产品从加工到出厂都经过精密把控；在人才培养上，公司各岗位骨干员工均拥有10年以上压铸加工行业专业经验，研发团队通过“外聘内育”模式吸纳36名固定研究人员，专业涵盖机械设计与制造、数控加工、机电一体化等领域，同时长期聘请行业专家指导，与山东科技大学、中国矿业大学等高校共建技术创新体系；在技术攻坚上，公司通过行业对标找差距，针对压铸、加工关键工艺技术及专用装置持续研发，先后承担8项省级技术创新和科技攻关计划，累计拿下43项知识产权，其中发

明专利2项、软件著作权5项，实用新型专利36项，将技术优势转化为产品竞争力。

### 拓展多元市场 创新激活新动能

面对新能源汽车市场的快速变化，裕隆金和并未满足于现有成绩，而是提前谋划，主动求变，在巩固汽车核心零部件业务的同时，积极拓展汽车外零部件领域与跨行业市场，以多元产品矩阵激活增长新动能。

在汽车外零部件领域，公司围绕铝合金材料的轻量化优势，开发出中间壳、端盖、液变壳、90KW电机壳、150/250KW箱体等多款铝合金件产品。这些产品不仅延续了公司一贯的高精度标准，更在适配性与协同开发上展现出独特优势。“我们始终以客户需求为导向，从产品设计阶段便与客户深度沟通，确保产品不仅质量过硬，还能完美匹配客户的装配需求。”裕隆金和总经理丁汝峰介绍，以90KW电机壳为例，其采用一体化压铸工艺，相比传统拼接结构，重量减轻15%，同时强度提升20%，完美契合新能源汽车轻量化、高安全性的需求；而150/250KW箱体则针对大功率电机散热需求，优化了内部流道设计，散热效率提升30%，深受小鹏、北汽等客户认可。

除了汽车领域，裕隆金和还将“合金铠甲”的技术优势延伸至更多场景。“目前我们开发的是法国四款灯罩壳体的产品，是用于矿山灯罩类产品。同时我们目前也和英国JGB公司合作开发一款进气管的一个铸件，需求量比较稳定。根据目前的情况，今年产值预计达到1.5亿左右，同比去年增加50%。”王立龙说。

现如今，从济宁曲阜走出的裕隆金和，正以“精工制造”为笔，以“创新突破”为墨，在新能源汽车零部件产业集群的画卷上书写着属于自己的精彩篇章。

# 新能源汽车『合金铠甲』，出自济宁

裕隆金和以『精工制造』为笔，以『创新突破』为墨谱新篇



山东裕隆金和精密机械有限公司展厅。