



发现身边的隐形冠军

济宁工业经济“头号工程”融媒系列报道

易雪 通讯员 岳雷霆 济宁报道

从为传统车企配套到成为新能源汽车核心部件“合金铠甲”的制造者,在济宁这片涌动着创新活力的土地上,山东裕隆金和精密机械有限公司(以下简称裕隆金和)深耕汽车零部件领域十余载,不仅实现了从技术跟跑到领跑的跨越,更是凭借持续加码的研发投入、行业领先的工艺水平与精准的市场布局,与小鹏、北汽、长城等知名车企建立长期合作关系,仅在今年上半年,裕隆金和销售产值便达7700余万元,销售产值同比提升75%,预计全年产值将达到1.5亿元,同比增加50%。

新能源汽车『合金铠甲』,出自济宁

裕隆金和以『精工制造』为笔,以『创新突破』为墨谱新篇

锻造极致工艺

打造产品“零误差”

9月2日,走进裕隆金和生产车间的五轴涡式加工中心,传统机器的嗡鸣声与自动化设备的运转声交织成独特的“工业交响曲”,每月高达3万余套的订单需求,推动着这里的生产线都处于高效运转的满负荷状态,处处彰显着精密制造的严谨与活力。

“现在我们生产的是‘中间壳’这一汽车零部件,作为新能源汽车变速器的关键承载部件,中间壳对尺寸精度、结构强度要求极高,因此加工环节从源头便严格把控。”裕隆金和副总经理孔令东解释说,在制作流程中要先通过光谱分析仪对铝合金原料进行成分检测,确保材质符合高压压铸的工艺标准,避免因原料杂质影响后续产品性能。

“从铝合金原料到合格的中间壳成品,每一件产品都要经过压铸、去毛刺、抛丸、精加工、清洗、检测等十余道工序,全程在严格的质量管控体系下进行。”孔令东指着电脑上实时更新的生产进度与合格率数据说,“99.99%的精加工合格率目标,也时刻提醒

着我们,作为新能源汽车变速器的‘合金骨架’,中间壳的品质直接影响到整车的安全与性能,必须以极致的严谨对待每一个生产环节。”

“仅为长城坦克系列制作的中间壳这一零部件,我们每天要发货上千套,包括毛坯件及成品件。除此之外,像北汽新能源电机壳体、箱体的订单,年需求量更是高达7万套,我们每月要交付六七千套,确保当月订单当月交付。”孔令东话语中透着自信。据统计,2025年上半年,裕隆金和销售产值同比提升75%,订单量较去年大幅增长。

突破传统配套 变身新能源“伙伴”

2010年,裕隆金和在济宁曲阜正式成立,自诞生之初便锚定汽车动力系统关键零部件赛道,以“精工制造”的理念开启发展征程。成立当年,公司便与吉利汽车达成合作,在DSI专家为期1年的现场指导下,成功开发出6AT变速器壳体,为后续发展奠定了坚实的技术基础。此后,公司步步为营,2013年同步牵手北汽与潍坊盛瑞,分别开发CVT变速器壳体



五轴涡式加工中心,工作人员进行检测



扫码看视频

与8AT全系列变速器壳体;2018年更是实现跨界突破,成为西门子医疗射线发生器壳体的独家供应商,其产品精度与质量获得国际市场认可。

随着新能源汽车产业浪潮来袭,裕隆金和于2014年敏锐捕捉市场机遇,果断转向新能源汽车零部件研发生产,率先聚焦新能源电机壳体、电机端盖及控制器壳体等核心部件。不同于传统燃油车零部件,新能源汽车的电机、减速器等部件对精度、稳定性的要求更为严苛。“以新能源汽车电机端盖、减速器箱体为例,其精加工合格率需达到99.99%,这一近乎‘零误差’的标准,源于新能源汽车对安全性、耐久性的极致追求。”裕隆金和总经理助理、业务运营总监王立龙介绍,汽车是集安全性、耐久性、经济性为一体的工具消费品,整车性能完全依赖关键零部件质量,一丝一毫的偏差都可能影响行车安全。

为突破这一高难度标准,裕隆金和从设备、人才、技术三方面构建起“品质护城河”。在设备配置上,公司引进国际知名品牌的卧式加工中心、立式加工中心,配套高压清洗机、碳氢清洗机等专业清洗设备,并配备三坐标测量仪、光谱分析仪、无损探伤仪等行业主流检测设备,确保每一件产品从加工到出厂都经过精密把控;在人才培养上,公司各岗位骨干员工均拥有10年以上压铸加工行业专业经历,研发团队通过“外聘内育”模式吸纳36名固定研究人员,专业涵盖机械设计与制造、数控加工、机电一体化等领域,同时长期聘请行业专家指导,与山东科技大学、中国矿业大学等高校共建技术创新体系;在技术攻坚上,公司通过行业对标找差距,针对压铸、加工关键工艺技术及专用装置持续研发,先后承担8项省级技术创新和科技攻关计划,累计拿下43项知识产权,其中发

明专利2项、软件著作权5项、实用新型专利36项,将技术优势转化为产品竞争力。

拓展多元市场

创新激活新动能

面对新能源汽车市场的快速变化,裕隆金和并未满足于现有成绩,而是提前谋划、主动求变,在巩固汽车核心零部件业务的同时,积极拓展汽车外零部件领域与跨行业市场,以多元产品矩阵激活增长新动能。

在汽车外零部件领域,公司围绕铝合金材料的轻量化优势,开发出中间壳、端盖、液变壳、90KW电机壳,150/250KW箱体等多款铝合金件产品。这些产品不仅延续了公司一贯的高精度标准,更在适配性与协同开发上展现出独特优势。“我们始终以客户需求为导向,从产品设计阶段便与客户深度沟通,确保产品不仅质量过硬,还能完美匹配客户的装配需求。”裕隆金和总经理丁汝峰介绍,以90KW电机壳为例,其采用一体化压铸工艺,相比传统拼接结构,重量减轻15%,同时强度提升20%,完美契合新能源汽车轻量化、高安全性的需求;而150/250KW箱体则针对大功率电机散热需求,优化了内部流道设计,散热效率提升30%,深受小鹏、北汽等客户认可。

除了汽车领域,裕隆金和还将“合金铠甲”的技术优势延伸至更多场景。“目前我们开发的是法国四款灯罩壳体的产品,是用于矿山灯罩类产品。同时我们目前也和英国JGB公司合作开发一款进气管的一个铸件,需求量比较稳定。根据目前的情况,今年产值预计达到1.5亿左右,同比去年增加50%。”王立龙说。

现如今,从济宁曲阜走出的裕隆金和,正以“精工制造”为笔,以“创新突破”为墨,在新能源汽车零部件产业集群的画卷上书写着属于自己的精彩篇章。



山东裕隆金和精密机械有限公司展厅。