

平安油区建设加“数”前行

孤东采油厂以“数智”促“善治”

布下“天罗地网”

“油区重点区域视频覆盖率100%!”这一目标的实现,源自孤东采油厂长达五年的信息化深耕。

孤东采油厂所辖油井星罗棋布,输油管线绵延百里,油区综治工作长期面临“人防压力大、响应效率低、防控有盲区”的困境。传统“人防+简单技防”的模式早已跟不上油田发展节奏。生产监控系统、办公安防系统、综治管理系统各自独立,设备台账、警情记录、处置结果无法互通,使防控体系“力不从心”。

近年来,孤东采油厂整合生产、办公、综治三类视频资源,着力打造“井—线—站”立体化监控网络。2019年,采油厂率先试点5G网络建设,以高清晰、高稳定、高速率的传输能力,实现单井闯入报警响应速度、动态跟踪效率的大幅提升。

2022年,孤东油区依托油田综治提升政策窗口,联合信息部门建成“田”字闭环监控网络,油区出入口车辆动态抓拍、重点路口人脸识别、单井异常推送等功能全面上线,形成“点线面”结合的智能防控体系。

“过去主要靠人防,现在主要依托技防。可疑车辆昼伏夜出、轨迹异常,系统自动预警,治理人员5分钟内就能抵达现场。”党群工作部治安保卫主管张颖说。

打造“孤东导航+”

“这不仅是导航,更是应急指挥的‘智慧大脑’!”孤东采油管理五区安全生产指挥中心副经理王强展示着升级后的“孤东导航+”系统,屏幕上不仅显示着油井、管线、站库的实时位置,还标注着近期的隐患处置记录。

为解决“找不到、处置慢”的问题,孤东采油厂打通勘探开发业务协同平台(EPBP)、生产指挥系统(PSC)与导航系统的数据壁垒,新

胜利油田孤东采油厂以数智化技术为引擎,构建“天罗地网”监控体系,创新“孤东导航+”应用模式,培育专业化技防人才队伍,探索出一条“科技强安、数智护油”的平安油区建设新路径。随着5G网络全覆盖、智能系统深度应用及治安效能显著提升,孤东油区正以更高起点迈向示范平安油区的“数智时代”。

大众新闻记者 顾松 通讯员 高洪涛 王健



增泄漏监测、违章预警、路径规划功能,构建起“预警—派单—处置—反馈”的闭环机制。这款曾被戏称为“孤东高德”的软件,成为油区综治的“新质生产力”。

当系统发出隐患预警时,指挥中心可直接通过“孤东导航+”向就近工作人员派单,系统会自动规划最优路线;工作人员抵达现场后,可通过手机上传处置照片,填写结果,数据实时同步至后台,形成完整的处置档案。

“过去找一口井得绕20多分钟,现在‘一键导航’直达,效率翻倍!”仙河油区护卫部孤东项目组站长岳刚介绍,2025年7月,他通过导航输入井号,仅5分钟便抵达井场,驱离正在计量间外窥探的可疑人员,及时消除隐患。

锻造“技防铁军”

“活地图”竞赛、信息化培训、现场实战演练……为让数智化设备“用得着、用出效”,孤东采油厂强化技防人才培养,定期组织开展

设备运维、异常分析等专项培训,提升监控人员业务技能。

采油厂每年举办的治安技防竞赛,更是“以赛促学”的关键抓手。竞赛不仅考核监控设备操作、数据查询等基础技能,还模拟“可疑人员驱离、涉油事件处置以及突发应急事件联动”等实战场景,考验选手的协同能力和应急反应。在2025年竞赛中,注采“新兵”刘颜与集输“老将”王立红同台竞技,凭借精准的异常数据分析和快速的系统联动操作,同获一等奖。

目前,孤东采油厂已培养400余名油情、警情、社情说得“清”,监控设备操作用得“精”,油区站点、地形、地貌指得“准”的“一口清、一指精、一键准”监控能手,打造了守护油区的“千里眼”“顺风耳”。

孤东采油厂党群工作部副主任许洪广表示,下一步,采油厂将以“示范平安油区”为新起点,持续探索科技赋能新场景,向着更高质量、更可持续的平安未来稳步前行。

管具技术服务中心:

为井口作业加上“安全锁”

本报1月20日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 杨冬玲) 近日,胜利石油工程公司管具技术服务中心对井口工具管理模式进行全面升级,建立覆盖采购、使用、维修直至报废的全生命周期管控体系,把安全防线前移至各个环节,为井口作业加上了一道“安全锁”。

过去,部分老旧井口工具在使用中存在性能下降、隐患发现不及时等情况,给井口作业带来潜在风险。为此,该中心积极推动管理模式从传统的“事后维修”向“事前预防”转变,把质量控制贯穿于工具从进到出的每一个环节,实现了从被动应对到主动管理的跨越。

该中心实行“技术协议先行”采购机制,在提交采购订单的同时,与供应商签订详细的技术协议,把质量指标细化主体、活门、锁门、轴销等关键部件的屈服强度、冲击功等机械性能要求,从源头上确保了工具的质量可靠性。

为守好工具“入口关”,所有到货井口工具都必须经过“双重检验”。中心质量检测组首先在现场进行外

观尺寸、标识铭文等方面的核查,随后再随机抽样送往胜工检测进行全性能测试。这种双重保障机制,确保了每一件井口工具都符合质量标准。

井口工具投入使用后,全程动态跟踪管理同步启动。中心为每只吊卡、每套卡瓦建立独立的电子台账,每次使用后都会及时登记在井时间、工况等信息。送修时,维修人员需详细记录拆检情况、更换部件等内容,最终形成完整的“生命周期档案”。

据了解,这些档案不仅实现了对工具状态的实时掌握,也为后续的质量分析和改进提供了数据支持。每周,中心都会统计新工具供井情况,分析旧工具更换进展,逐步替换井队使用的老旧工具。截至目前,钻井队使用新吊卡的更换率已达80%。

实践证明,井口工具全生命周期管理体系的建立,为井口工具质量管控提供了系统的追溯依据和管理标准,有效减少了老旧工具带来的安全隐患,进一步夯实了井口作业安全基础,为钻井生产一线安全生产提供了有力支撑。

鲁明公司:

科技赋能员工健康管理

本报1月20日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 王淑梅) 近期,胜利油田鲁明公司133名心脑血管疾病风险人员多了一位贴心的“健康伙伴”——智能健康监测手表。这款设备不仅改变了员工对健康管理的方式,也为安全生产注入了科技动力。

“自从戴上健康手表,我对自己的身体状态有了更清晰的把握,特别是夜间值班时,它能及时提醒我注意休息,心里踏实多了。”临邑采油管理区员工陈学军说。

2025年,鲁明公司借鉴行业先进经验,为高风险员工配备智能健康监测设备,与北京健康管理专业单位合作,通过实时监测心率、血氧等关键指标,实现健康管理“关口前移”。

这款健康监测手表不仅具备防水防尘、超长续航等特性,更能24小时不间断采集健康数据。一旦监测到异常指标,系统会通过异常

分值提醒员工本人,同时向健康管理师发送预警信息。事实上,这种即时反馈机制让一线员工在繁忙工作中也能及时关注自身状态,特别是在夜班、高温严寒作业等特殊情况下,设备的预警功能显得尤为重要。

下一步,鲁明公司员工健康管理部将智能设备采集的数据与员工历年体检结果、职业健康档案等信息整合,逐步建立“一人一档”的健康数据库。对于数据显示有潜在健康风险的员工,健康驿站工作人员会不定期进行“一对一”健康指导;对于数据异常的员工,实施分层管理,形成科学的风险防控体系。

“设备监测只是手段,培养员工的主动健康意识才是根本。”鲁明公司党委副书记、纪委书记、工会主席王波表示,公司将持续通过多种形式开展健康教育,引导员工树立“自己是健康第一责任人”的理念,提升全员健康水平。

聚焦培训效能 打造金字招牌

胜利石油工程公司培训中心质量提升见实效

本报1月20日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 褚新强) 近年来,胜利石油工程公司培训中心始终坚持把培训质量作为发展的生命线,深化机构改革、“双四化”行动和质量升级,精心打造公司满意、市场认可的优质培训品牌。

坚持“教考分离、教辅分离、教保分离、教评分离”原则,培训中心综合考虑专业类型、市场分布等因素,重构组织架构,撤销原有培训部编制,推行项目化管理,让各项目部集中精力抓培训,轻装上阵创效益,实现“专业的人干专业的事”。

他们全面推进流程再造,系统完善教师管理、市场拓展、队伍建设、绩效考核等制度,实施配套改革措施32项,优化精简机关部门工作表单、流程35项,引导全员以价值为导向,讲程序、严标准、尽责任、创效益。

在精准推进课程体系方面,

培训中心认真梳理现行培训项目,依据“八大培训体系”,明确“专业化、体系化、数据化、模块化”的课程体系改革方向,科学设置资质类、非资质类课程模块,将学员分为“机关管理人员”“基层管理人员”“基层操作人员”等7个层级,建立“新晋员工—岗位胜任—青年骨干—后备培养—一任中提升—转履培训”等层级贯通的递进式、系统化体系链条,打造管理人才、专业技术人才、技能人才履职能力提升3条课程链。

数据显示,近年来,培训中心建成167个重点培训项目,规范47个项目教学大纲,修订、新编53套教材,制作整理标准化课件227门、标准化操作视频136个、教学案例484个,优化更新1.8万道试题库。

为主动融入公司发展战略,培训中心以“信息化覆盖、智能化教学、实战化培训、平台化服务”为目标,持续扩大在线直播、在线

联播、现场教学规模,加大“送教上门、送学上门”力度,积极推进数智化培训转型升级,完成40个门类、750个模块、960课时数字化整理,完成安全技能、党建管理、直接作业等多门数字人培训课程,制作心肺复苏等25个标准化操作视频,年线上数字培训比例上升近40%。积极推广“铁军在线”e学平台,DeepSeek、长城大模型场景化应用等工作有序推进,低空经济实操项目取得积极进展,数字化应用及培训展现良好势头。

培训中心狠抓教学质量,全面执行ISO9001质量管理体系和船员管理体系两个标准,用好“五监督三评价”管理办法,将学员学习表现和考核结果及时反馈至上级主管部门和专业经营单位,为遴选人才提供培训参考。主动跟踪学员培训成果转化,评价培训效果,改进服务水平,持续推动培训项目改进提升。