

为曲阜、全力干 工业经济高质量发展融媒系列报道

曲阜信多达智能科技有限公司

智能技改盘活产能 创新产品赢得市场

智能改造提产能 创新产品拓市场

5月26日,曲阜信多达智能科技有限公司生产车间内一派繁忙景象。13条生产线开足马力、满负荷运转,自动化机械臂灵活作业,一台台电饭煲、压力煲等小家电完成组装后下线,经封装打包,将发往全国市场。

公司办公室主任夏荣淼指着一旁的五金冲压生产线介绍,这条产线主要生产零涂层电饭煲专用保温罩,产品需历经拉伸、冲压、整形等6道精密工序。为提质增效,今年企业新添置近60台自动化设备。以这条产线为例,改造前日产能仅2000余件,如今已提升至近4000件,实现翻倍增长,生产效率大幅跃升。

夏荣淼提到的零涂层电饭煲,是公司的明星产品,目前其销量已占企业电饭煲品类整体份额的七成左右。相较于主流涂层电饭煲,该产品优势突出,不仅实现了物理不粘效果,使用更健康安心,还彻底解决了传统电饭煲涂层易脱落、导致整机寿命缩短的行业痛点。“我们依托自主研发的精准控温与风冷技术,对

易雪 通讯员 张云伟
朱志尧 济宁报道

位于曲阜市时庄街道的信多达智能科技有限公司以智能化技术改造盘活产能,明星产品市场表现亮眼,订单量稳步增长。企业通过深化校企合作、深耕技术研发,持续丰富产品体系,取得丰硕的专利成果。依托自动化产线与专业检测实验室,产品品质得到有力保障,以实干担当为区域经济发展“添砖加瓦”。

内胆结构和工艺进行全方位升级,跳出了依赖涂层防粘的传统思路。这项技术属行业首创,产品凭借过硬的品质与健康理念,获得了消费者的认可。”夏荣淼说。

凭借技术创新与生产环节智能化改造的双重赋能,今年以来,信多达公司产能释放充分,市场销量稳步攀升。夏荣淼表示,截至4月末,企业订单总额已突破1.8亿元,且新增订单持续增加,市场前景广阔。



扫码看视频。

曲阜信多达智能科技有限公司生产车间。

聚力技术攻关 深耕智造促发展

家电产品虽看似小巧,背后却对应着规模庞大的消费市场。在行业竞争日趋激烈的背景下,企业若固守传统加工模式,不向智能制造转型,便难以立足长远。欲在行业中脱颖而出,深耕研发、打磨产品显得尤为关键。

在企业研发实验室,各类新产品样机整齐陈列。公司副总经理

陈财富指着一款全新设计的高压压力煲介绍,这是公司今年研发并推向市场的新品。对比常规产品,它实现了关键升级,工作压力从传统的60-80kPa提升至100kPa。压力参数的优化,不仅缩短了烹饪时间,还能激发食材本味,提升食物口感。

作为深耕智能厨房小家电领域的高新技术企业,信多达公司始终将技术研发置于战略核心。“我们携手山东大学共建联合实验室,通过柔性引才模式,

吸引高校专家深入开展产学研合作,推动一系列创新成果落地。”陈财富介绍,当前企业正集中力量攻坚前沿技术,布局智能厨房全品类产品。目前,公司产品线已覆盖智能炒菜机、零涂层健康炊具、IH电饭煲、智能压力煲等多款热门品类,以完善的产品矩阵,精准满足消费者多样化、品质化的需求。截至目前,企业已拥有208项自主知识产权专利,其中发明专利30项。通过技术革新与体验升级,品牌影响力与市场认可度稳步提升。

在生产端,企业同样坚持提质增效。为提升生产效率与产品品质,公司持续优化产线、更新设备,完成了整机生产车间的智能化改造。车间实现恒温作业与物料自动化转运,搭配MES信息化管理系统,产品老化、性能检测等环节也已完成自动化升级。此外,企业还高标准建设了星级实验室,对成品的运行噪音、性能、寿命等指标进行多维度严格检测,从源头筑牢产品品质防线。

谈及未来,陈财富表示,接下来,公司将持续加大投入,深耕新工艺、研发新产品,全力保障今年产值稳步增长,同时继续拓展品类、丰富体系,推动企业发展再上新台阶。