



走在前 勇争先

一线看发展主题系列报道

## 发挥链主作用，主机配套双向赋能

### 小松全球智能制造基地铸行业标杆

近日，小松全球智能制造产业基地全面建成投产，为“济宁制造”赋予鲜明“智造”底色，熠熠生辉，展现济宁工程机械产业转型升级的强劲动能与广阔前景。

该基地不仅具备从PC20到PC500系列全机型挖掘机和HD系列矿用自卸卡车的生产能力，产品线覆盖范围位居小松集团各工厂前列，成为小松在海外的核心出口枢纽，以龙头力量助推济宁高端装备制造产业链现代化、全球化协同发展。

记者 陈丹 通讯员 绪言  
吴丛 张勇 济宁报道



扫码看视频。

整装车间工作人员正组装挖掘机后视系统。

#### 智能绿色双升级

#### 兼顾低碳减排与员工健康

走进位于济宁高新区的小松全球智能制造产业基地项目，智慧化数字化的高效产线映入眼帘：一台台机械手臂高效运转，抓取、加工着一个个精密部件，钻孔、连接等工序有条不紊；焊接机器人挥舞着焊枪，在幽蓝弧光中完成一道道严丝合缝的焊接，火花飞溅中，勾勒出工业制造的现代韵律；行走在装配车间，AGV小车随

处可见，在激光导航的指引下，它们将物料精准送达各工位……

该基地以自动化、智能化、绿色化为三大核心特色，设有装配、焊接、底盘、油机、重卡五大车间，搭配整机试验场、进出口发货车间，共同构成完整制造体系。可自主生产挖掘机马达、主泵、油缸等核心零部件，以及履带、动臂、转台、履带架、斗杆等结构件；同步覆盖挖掘机整机优化研发、装配检测、售后保障全产业链流程。

“园区布设200个5G终端，结合数字

孪生技术，联动AGV无人搬运设备与KDMP数据系统，搭建全流程智能配送网络。装配线可实现2至50吨级挖掘机柔性共线生产，搭载3D扫描仪、相控阵探伤仪、自动加振检测等智能设备，构建全工序数字化质量管控体系。”小松机械制造（山东）有限公司总经理张新介绍，厂区内融合光伏发电，封闭除尘房、水性喷涂等绿色工艺，兼顾低碳减排与员工作业健康，形成集智能生产、数字管控、绿色制造于一体的工程机械行业示范工厂。

得益于数智技术的应用，该基地拥有了更丰富的产品线，具备从PC20到PC500系列全机型挖掘机和HD系列矿用自卸卡车的生产能力。“新基地的投用，丰富了我们的产品线。挖掘机产线由原有PC200至PC300机型双向延伸，具备从PC20到PC500系列全机型挖掘机的生产能力。”张新补充说，该基地还新上了HD系列矿用自卸卡车产线，第一批产品已交付海外客户。

在生产园区，记者见到HD785矿用自卸卡车，这辆钢铁巨兽，2.7米的车胎直径、整车5米多的高度，彰显着移山填海的力量感，敦实轮廓厚重硬朗；91.0吨的有效载荷，展现磅礴承载力。

不仅如此，未来该基地还会上新更大型的HD1500矿用卡车，擦亮济宁工程机械的新名片。

#### 11家配套企业集聚 构建工程机械产业集群

值得注意的是，为实现产业协同发展，该基地同步引进11家产业链外配套企业入驻园区。目前各配套项目建设有序推进：大京机械厂房已竣工，正在开展设

备安装；高周波热炼厂房建成，进入新设备调试阶段；兴和液压已于4月顺利投产；众一机械厂房完工，同步实施设备安装与调试。宇傲机械、源正机械等配套企业施工建设稳步开展。

张新表示，小松全球智能制造产业基地产品线覆盖范围位居小松集团各工厂前列，亦是其海外核心出口枢纽，产品销售主要面向国内及东南亚、日本、美洲、欧盟等国家和地区，“该基地不仅实现了技术升级，还联动11家配套企业形成产业集群，大幅完善本地工程机械上下游布局，提升了区域零部件配套率，带动高端装备、精密加工、数字制造等相关产业集聚。今后，我们将继续秉持质量与诚信的经营理念，融合日本的技术与中国智造的优势，依托济宁产业园的力量，生产出更高效、更绿色、更智能、更具竞争优势的产品，回馈市场的信任，为客户创造更大的价值，以龙头力量助推济宁高端装备制造产业链现代化、全球化协同发展。”

为精准做好小松项目全流程服务保障，依托小松带动产业发展，济宁高新区园区发展服务中心、先进制造产业园管委会副主任李壮表示，济宁高新区将持续强化落地服务，提速配套项目建设，提前预判化解建设难题，定期跟进进度，确保所有配套企业尽早投产，实现小松整机与零部件联动生产，降本增效，提升园区实力，吸引海外订单，建成全球供应工厂。深耕项目招引，壮大工程机械产业集群。发挥小松链主作用，以主机配套双向赋能，持续招引产业链企业，形成产业良性循环。紧盯新增投资项目，主动对接洽谈，拓展更广更深合作，示范带动全市工程机械产业提质发展。



工作人员对挖掘机进行出厂检验。